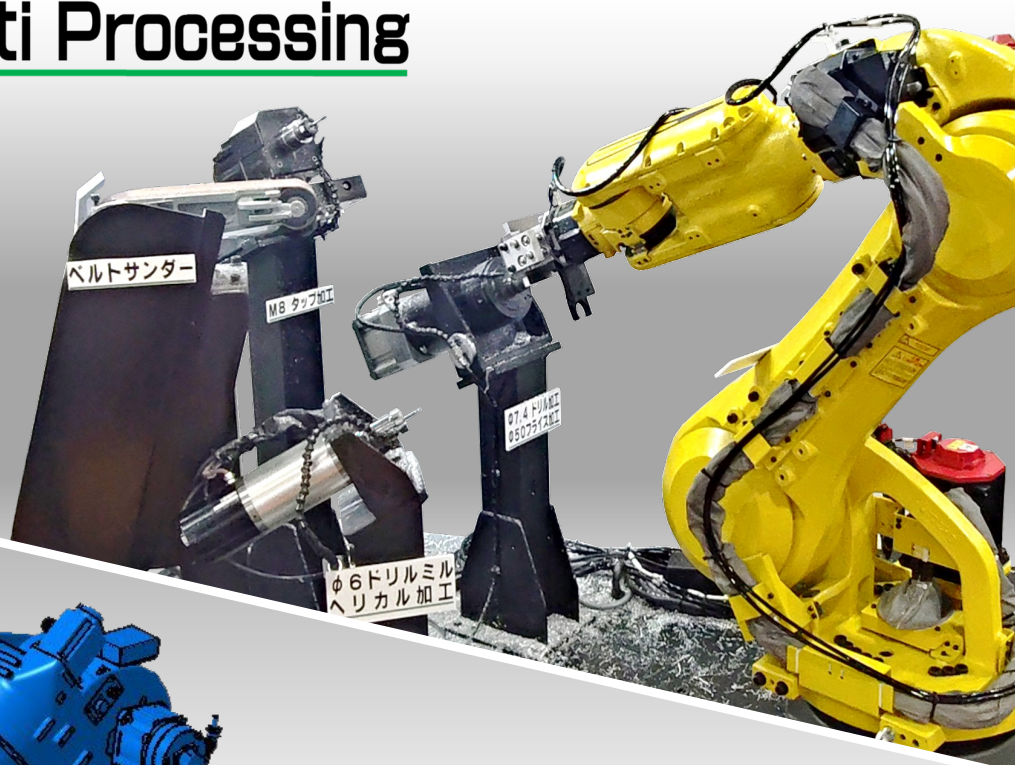


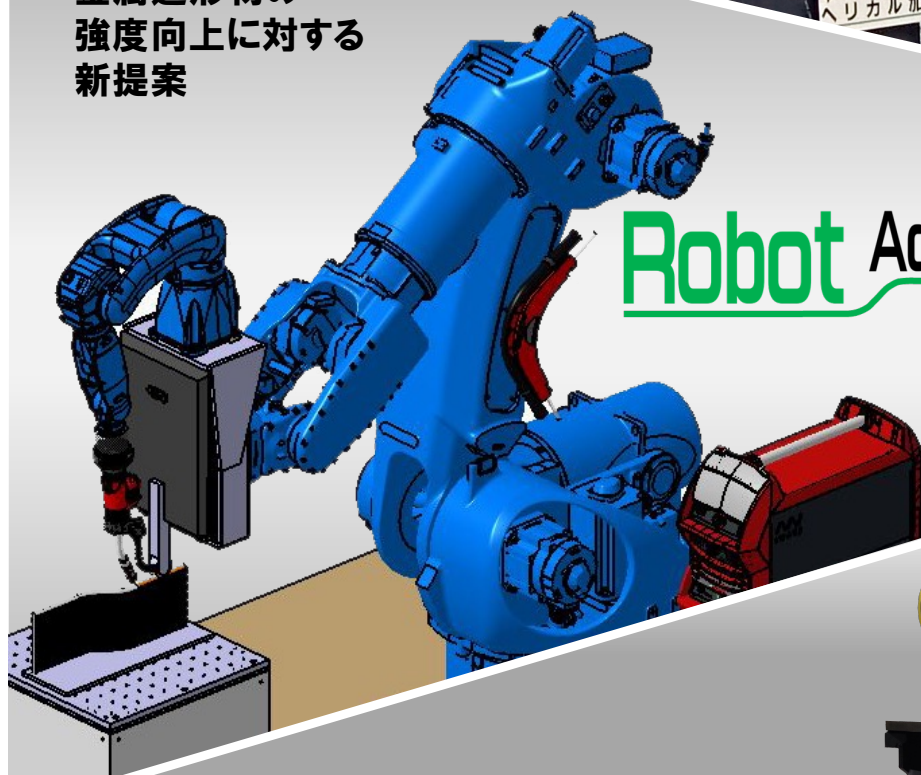
2025国際ロボット展 出展製品

Robot Multi Processing

小物部品の切削加工・
研磨加工・検査まで
マルチ加工システム



金属造形物の
強度向上に対する
新提案



Robot Additive Manufacturing

WAAM with Rolling PAT.P

FANUC 新型ロボット仕様 FSW

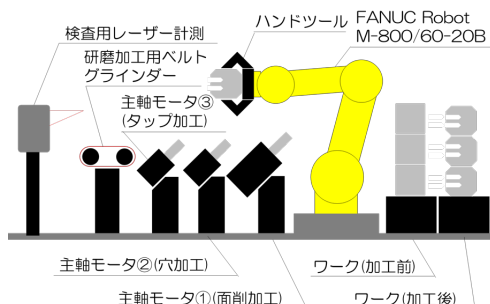
Robot FSW

PAT.



Robot Multi Processing

◀◀ワークハンド&固定加工アプリによる、小物加工にも最適な新しいロボット加工▶▶



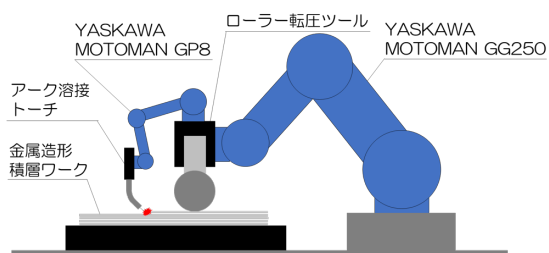
従来のロボット先端に加工用主軸等のアプリケーションを取付けるのではなく、様々な加工アプリケーションを固定設置。ロボットハンドリングによるワーク移動による加工を実現。ローディング～面削加工～穴加工～タップ加工～研磨加工（面取加工）～検査～アンローディング迄、ノンストップでの加工が可能となります。

- 切削加工から研磨仕上、検査迄一つの工程で自動加工が可能。
- ワークのローディング&アンローディングも自動。
- 固定アプリケーションの追加で自由な加工工程追加が可能。
- カメラ、検査機器等による加工後の検査が可能。

Robot Additive Manufacturing

WAAM with Rolling PAT.P

◀◀金属造形(WAAM)における造形物の材料強度を向上させる新たな提案。▶▶



金属造形における材料強度向上の法案として、金属造形直後の高温状態の部分に圧延用ローラーで転圧することにより、材料強度向上効果を狙う新たなシステムです。当社独自技術の「ロボットonロボット」により、造形形状の自由度を損なうことなく造形が行えます。

- 金属造形時の材料強度が向上。
- 造形自由度も従来の1ロボット仕様と同様。
- ロール転圧ツールをATCで加工用主軸に交換すると造形後の切削加工による面品質向上も可能。

※WAAM : Wire Arc Additive Manufacturing

Robot FSW

PAT.

◀◀FANUC新型高剛性・高軌跡ロボットM-810と組合せた最新型ロボットFSW。▶▶



ロボットFSWは、接合範囲の広さや、三次元接合に対応可能、加圧制御によるバリのない接合状態など多くの点で評価いただいています。FANUCより新発売されたロボットM-810/270-27Bは高剛性・高軌跡となっている他、IP67準拠の耐環境性能を有しており、悪環境下での使用も可能です。

- 高剛性・高軌跡による高品質なFSW接合が可能。
- 加圧制御技術によるバリ発生の少ない良好なFSW接合を実現。
- BEVバッテリーケースなど大型製品に最適。

※FSW : Friction Stir Welding (摩擦攪拌接合)